

Partial English Translation of Japanese Patent No. 3421332

[Title of the Invention]

Production Method for Carbon Nanotube

5

[Patent Claims]

[Claim 1] A method for manufacturing a carbon nanotube, the carbon nanotube being formed on a metal surface, the carbon nanotube being grown on the metal surface using chemical vapor deposition by heating the metal and flowing toward it a gas that serves as a carbon source,

wherein said metal is provided with fine asperities on said metal surface by producing oxide microcrystals upon said metal surface before the carbon nanotube is grown on said metal surface by chemical vapor deposition.

[Claim 2] A method for manufacturing a carbon nanotube, the carbon nanotube being formed on a metal surface, the carbon nanotube being grown on the metal surface using chemical vapor deposition by heating the metal and flowing toward it a gas that serves as a carbon source,

wherein said metal is coated with carbon in a predetermined region before the carbon nanotube is grown on said metal surface by chemical vapor deposition.

[Claim 3] A method for manufacturing a carbon nanotube, the carbon nanotube being formed on a metal surface, the carbon nanotube being grown on the metal surface using chemical vapor deposition by heating the metal and flowing toward it a gas that serves as a carbon source,

wherein said metal is provided with fine asperities on its surface and is coated with carbon in a predetermined region before the carbon nanotube is grown on said metal surface by chemical vapor deposition.

... (omitted) ...

[Claim 9] A method for manufacturing a carbon nanotube, the carbon

)

nanotube being formed on a tungsten surface, comprising:

a first step, in which a tungsten rod that has been chemically etched in a hydrogen fluoride solution and then heated in oxygen is disposed within a quartz glass tube and the tungsten is heated while an argon gas is flown therein; and

5 a second step, in which an ethylene gas is flown while said tungsten is still hot.

... (omitted) ...

Japan Patent Office

Patent Gazette

Patent No. 3421332
Date of Registration: April 18, 2003
Date of Publication of Gazette: June 30, 2003
International Class(es): C01B 31/02, C23C 16/26

(16 pages in all)

Title of the Invention: Production Method for Carbon Nanotube

Patent Appln. No. 2002-094786
Filing Date: March 29, 2002

Inventor(s): Yoshitaka SHINGAYA
Tomonobu NAKAYAMA
Masakazu AONO

Patentee(s): RIKEN

(transliterated, therefore the
spelling might be incorrect)

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 特 許 公 報 (B 1)

(11)特許番号

特許第3421332号
(P3421332)

(45) 発行日 平成15年6月30日(2003.6.30)

(24)登録日 平成15年4月18日(2003.4.18)

(51) Int.Cl.⁷
C 0 1 B 31/02
C 2 3 C 16/26

總目錄

101

E U

CEA-B 21/09

C 2 3 C 16/26

1015

(P3421332)

五年 4 月 18 日 (2007)

1015

1

(21) 出願番号 特願2002-94786(P2002-94786)
(22) 出願日 平成14年3月29日(2002.3.29)

(73)特許権者 000006792
理化学研究所
埼玉県和光市広沢2番1号

(72)発明者 新ヶ谷 義隆
埼玉県和光市広沢2番1号 理化学研究所内

(72)発明者 中山 知信
埼玉県和光市広沢2番1号 理化学研究所内

(72)発明者 青野 正和
埼玉県和光市広沢2番1号 理化学研究所内

(74)代理人 100087000
弁理士 上島 淳一

審査官 宮澤 尚之

最終頁に統ぐ

(54) 【発明の名称】 カーボンナノチューブの製造方法

(57) 【特許請求の範囲】

【請求項1】 金属表面にカーボンナノチューブを形成するためのカーボンナノチューブの製造方法であって、加熱した金属に対して炭素源となるガスを流して、化学気相成長法により該金属表面にカーボンナノチューブを成長させるものであるカーボンナノチューブの製造方法において、

前記金属は、化学気相成長法により前記金属表面にカーボンナノチューブを成長させる前に、前記金属表面に酸化物の微結晶を生成することにより、前記金属表面に微細な凹凸を形成する処理を施されたものであるカーボンナノチューブの製造方法。

【請求項2】 金属表面にカーボンナノチューブを形成するためのカーボンナノチューブの製造方法であって、加熱した金属に対して炭素源となるガスを流して、化学

2
気相成長法により該金属表面にカーボンナノチューブを成長させるものであるカーボンナノチューブの製造方法において、
前記金属は、化学気相成長法により前記金属表面にカーボンナノチューブを成長させる前に、所定の領域をカーボンによりコーディングされたものであるカーボンナノチューブの製造方法

【請求項3】 金属表面にカーボンナノチューブを形成するためのカーボンナノチューブの製造方法であって、加熱した金属に対して炭素源となるガスを流して、化学気相成長法により該金属表面にカーボンナノチューブを成長させるものであるカーボンナノチューブの製造方法において、

前記金属は、化学気相成長法により前記金属表面にカーボンナノチューブを成長させる前に、表面に微細な凹凸

3

を形成する処理を施されるとともに所定の領域をカーボンによりコーディングされたものであるカーボンナノチューブの製造方法。

【請求項4】 請求項1に記載のカーボンナノチューブの製造方法において、

前記金属は、化学気相成長法により前記金属表面にカーボンナノチューブを成長させる前に、所定の領域をカーボンによりコーディングしたものであるカーボンナノチューブの製造方法。

【請求項5】 請求項1、請求項2、請求項3または請求項4のいずれか1項に記載のカーボンナノチューブの製造方法において、

前記金属は、炭素骨格を持つ分子を解離吸着させることができる遷移金属であるカーボンナノチューブの製造方法。

【請求項6】 請求項5に記載のカーボンナノチューブの製造方法において、

前記遷移金属は、タンクステン、ニッケルあるいはコバルトのいずれかであるカーボンナノチューブの製造方法。

【請求項7】 請求項1、請求項2、請求項3、請求項4、請求項5または請求項6のいずれか1項に記載のカーボンナノチューブの製造方法において、

前記炭素源となるガスは、炭素骨格を有するガスであるカーボンナノチューブの製造方法。

【請求項8】 請求項7に記載のカーボンナノチューブの製造方法において、

前記炭素骨格を有するガスは、エチレン、メタンまたはアセチレンのいずれかであるカーボンナノチューブの製造方法。

【請求項9】 タンクステンの表面にカーボンナノチューブを形成するためのカーボンナノチューブの製造方法であって、

フッ化水素溶液内において化学的にエッティングされた後に酸素中で加熱された棒状体のタンクステンを石英ガラス管内に配置して、アルゴンガスを流している状態で該タンクステンを加熱する第1のステップと、前記タンクステンを加熱した状態において、エチレンガスを流す第2のステップとを有するカーボンナノチューブの製造方法。

【請求項10】 請求項9に記載のカーボンナノチューブの製造方法において、

前記タンクステンは、前記酸素中で加熱された後に、所定の領域をカーボンによりコーディングしたものであるカーボンナノチューブの製造方法。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、カーボンナノチューブの製造方法に関し、さらに詳細には、カーボンナノチューブを接触子として形成したプローブを製造する際

4

などに用いて好適なカーボンナノチューブの製造方法に関する。

【0002】

【従来の技術】従来より、走査トンネル顕微鏡（S T M）などの走査プローブ顕微鏡（S P M）のプローブの先端に設けられる接触子として、カーボンナノチューブを用いることが提案されている。

【0003】 こうしたカーボンナノチューブを接触子として形成したプローブを製造するに際しては、例えば、

10 金属の表面に接着剤を塗布し、その接着剤によりカーボンナノチューブを金属の表面に貼着する、または、金属の表面にカーボンナノチューブを接触させてその上から接着剤を塗布するという手法が用いられている。

【0004】 しかしながら、上記した接着剤を介して金属とカーボンナノチューブとを接着する手法は、電気的導電性が良くないとともに構造的に脆弱であり、信頼性に劣るという問題点があった。

【0005】

【発明が解決しようとする課題】 本発明は、上記したような従来の技術の有する問題点に鑑みてなされたものであり、その目的とするところは、金属表面にカーボンナノチューブを形成するためのカーボンナノチューブの製造方法であって、電気的導電性ならびに構造的強度に優れた金属との接合を有するカーボンナノチューブの製造方法を提供しようとするものである。

【0006】

【課題を解決するための手段】 上記目的を達成するためには、本発明によるカーボンナノチューブの製造方法は、化学気相成長法（C h e m i c a l V a p o r D e p o s i t i o n）を用いて金属表面に直接カーボンナノチューブを成長させるという手法により、カーボンナノチューブを製造するものである。

【0007】 本発明によるカーボンナノチューブの製造方法によれば、接着剤を用いることなしに金属表面にカーボンナノチューブを直接成長させることができるので、電気的導電性に優れているとともに、金属表面とカーボンナノチューブとは化学結合により結合されているので構造的強度に優れている。

【0008】 即ち、本発明のうち請求項1に記載の発明は、金属表面にカーボンナノチューブを形成するためのカーボンナノチューブの製造方法であって、加熱した金属に対して炭素源となるガスを流して、化学気相成長法により該金属表面にカーボンナノチューブを成長させるものであるカーボンナノチューブの製造方法において、上記金属は、化学気相成長法により上記金属表面にカーボンナノチューブを成長させる前に、上記金属表面に酸化物の微結晶を生成することにより、上記金属表面に微細な凹凸を形成する処理を施すようにしたものである。

【0009】 また、本発明のうち請求項2に記載の発明は、金属表面にカーボンナノチューブを形成するための

5

カーボンナノチューブの製造方法であって、加熱した金属に対して炭素源となるガスを流して、化学気相成長法により該金属表面にカーボンナノチューブを成長させるものであるカーボンナノチューブの製造方法において、上記金属は、化学気相成長法により上記金属表面にカーボンナノチューブを成長させる前に、所定の領域をカーボンによりコーディングするようにしたものである。

【0010】また、本発明のうち請求項3に記載の発明は、金属表面にカーボンナノチューブを形成するためのカーボンナノチューブの製造方法であって、加熱した金属に対して炭素源となるガスを流して、化学気相成長法により該金属表面にカーボンナノチューブを成長させるものであるカーボンナノチューブの製造方法において、上記金属は、化学気相成長法により上記金属表面にカーボンナノチューブを成長させる前に、表面に微細な凹凸を形成する処理を施すとともに所定の領域をカーボンによりコーディングするようにしたものである。

【0011】また、本発明のうち請求項4に記載の発明は、本発明のうち請求項1に記載の発明において、上記金属は、化学気相成長法により上記金属表面にカーボンナノチューブを成長させる前に、所定の領域をカーボンによりコーディングするようにしたものである。

【0012】また、本発明のうち請求項5に記載の発明は、本発明のうち請求項1、請求項2、請求項3または請求項4のいずれか1項に記載の発明において、上記金属を炭素骨格を持つ分子を解離吸着させることができる遷移金属としたものである。

【0013】また、本発明のうち請求項6に記載の発明は、本発明のうち請求項5に記載の発明において、上記遷移金属をタンクステン、ニッケルあるいはコバルトのいずれかとしたものである。

【0014】また、本発明のうち請求項7に記載の発明は、本発明のうち請求項1、請求項2、請求項3、請求項4、請求項5または請求項6のいずれか1項に記載の発明において、上記炭素源となるガスを炭素骨格を有するガスとしたものである。

【0015】また、本発明のうち請求項8に記載の発明は、本発明のうち請求項7に記載の発明において、上記炭素骨格を有するガスをエチレン、メタンまたはアセチレンのいずれかとしたものである。

【0016】また、本発明のうち請求項9に記載の発明は、タンクステンの表面にカーボンナノチューブを形成するためのカーボンナノチューブの製造方法であって、フッ化水素溶液内において化学的にエッチングされた後に酸素中で加熱された棒状体のタンクステンを石英ガラス管内に配置して、アルゴンガスを流している状態で該タンクステンを加熱する第1のステップと、上記タンクステンを加熱した状態において、エチレンガスを流す第2のステップとを有するようにしたものである。

【0017】また、本発明のうち請求項10に記載の發

明は、本発明のうち請求項9に記載の発明において、上記タンクステンに対し、上記酸素中で加熱した後に、所定の領域をカーボンによりコーディングするようにしたものである。

【0018】

【発明の実施の形態】以下、添付の図面に基づいて、本発明によるカーボンナノチューブの製造方法の実施の形態の一例について詳細に説明するものとする。

【0019】図1には、本発明によるカーボンナノチューブの製造方法を実施する際に用いる製造装置の一例の概念構成説明図が示されている。

【0020】この製造装置においては、石英ガラス管10内に、その表面にカーボンナノチューブを製造するための金属として、先端部12aを先鋒に形成された棒状体のタンクステン(W)のティップ(以下、単に「タンクステンティップ」と適宜に称する。)12が配設されている。石英ガラス管10内には、炭素源となるガスが流されており、化学気相成長法によりタンクステンティップ12の表面にカーボンナノチューブが成長されることになる。

【0021】ここで、タンクステンティップ12としては、その表面に酸化物として酸化タンクステンの微結晶を形成する処理を施されたものを用いることができる。

【0022】タンクステンティップ12の表面に酸化タンクステンの微結晶を形成する処理としては、例えば、酸素中でタンクステンティップ12を600℃乃至800℃で加熱する処理を用いることができる。この酸素中の加熱処理により、タンクステンティップ12の表面には、ナノメータースケールの酸化タンクステンの微結晶が生成され、ナノメータースケールの微細な凹凸が形成されることになる。

【0023】以下、図1に示す装置を用いて本願発明者が行った実験の結果について説明する。なお、タンクステンティップ12としては、4.6%のフッ化水素溶液内において化学的に5秒間エッチングして、タンクステンティップ12の表面の酸化タンクステンや不純物を除去し、その後に酸素中でタンクステンティップ12を600℃乃至800℃で加熱する処理を行って、タンクステンティップ12の表面にナノメータースケールの酸化タンクステンの微結晶を生成することにより、タンクステンティップ12の表面にナノメータースケールの微細な凹凸を形成したものを用いた。

【0024】まず、石英ガラス管10内にアルゴン(Ar)ガスを500sccmの流量で流している状態で、表面にナノメータースケールの酸化タンクステンの微結晶を生成して微細な凹凸を形成したタンクステンティップ12を700℃まで加熱する。

【0025】上記のようにしてタンクステンティップ12を700℃まで加熱した状態において、炭素源となるガスとしてエチレン(C₂H₄)ガスを2.5scm

の流量で1分間流すことにより、タングステンティップ12の表面にカーボンナノチューブを成長させることができた。

【0026】図2は上記した実験結果を示す走査型電子顕微鏡(SEM)写真であり、また、図3は図2に示すSEM写真の理解を容易にするために図2に示すSEM写真を模式的に表した説明図である。タングステンティップ12の先端部12aの表面には、多数のカーボンナノチューブ20が成長している。

【0027】図2に示されているように、上記した本願発明者による実験によれば、カーボンナノチューブ20が直接的にタングステンティップ12の表面に成長されることになる。図2に示されているカーボンナノチューブ20は、長さが約100nm乃至2μmであり、直径が約10nmであった。

【0028】上記した手法を用いることにより、タングステンティップ12の表面に多数のカーボンナノチューブを成長させることができるものであるが、STMなどのSPMのプローブの先端に設けられる接触子としてカーボンナノチューブを用いる場合には、タングステンティップ12の先端部12aにカーボンナノチューブ20を1本のみ成長させるようにする方が好ましい。このため、タングステンティップ12の表面に選択的にカーボンナノチューブ20を成長させることのできる手法が求められるものであり、以下この手法について説明する。

【0029】その手法とは、化学気相成長法によりタングステンティップ12の表面にカーボンナノチューブ20を成長させる前に、タングステンティップ12の表面にカーボンをコーティングしておくということである。化学気相成長法によりタングステンティップ12の表面にカーボンナノチューブ20を成長させる前に、タングステンティップ12の表面にカーボンをコーティングしておくと、カーボンをコーディングした領域にはカーボンナノチューブが成長することはなかった。

【0030】この手法に関する本願発明者の実験結果について説明すると、まず、図4のカーボンコーティング領域の説明図に示すように、タングステンティップ12の先端部12aの頂部12aaの微小領域(タングステンティップ12の先端部12aの頂部12aaから基部12b方向へ、例えば、100nmほど進んだ領域である。)Aのみを残して、タングステンティップ12の先端部12aの頂部12aaから基部12b方向へ、例えば、6μmほど進んだ領域Bの表面に、カーボンをコーディングする。これにより、タングステンティップ12には、カーボンをコーディングされない微小領域Aおよび領域Cと、カーボンをコーディングされた領域B'(B' = B - A)とが形成されることになる。

【0031】なお、タングステンティップ12へのカーボンのコーティングについては、例えば、SEMのチャ

ンバー内で領域B'に対して電子ビームを照射することによって、領域B'にアモルファスカーボンをコーディングすることができる。

【0032】上記のようにして領域B'にアモルファスカーボンをコーディングしたタングステンティップ12を用いて、当該タングステンティップ12を700℃まで加熱した状態において、炭素源となるガスとしてエチレン(C₂H₄)ガスを0.5scmの流量で1分間流すことにより、微小領域Aにはカーボンナノチューブを1本のみ成長させ、領域B'にはカーボンナノチューブを全く成長させることができなく、領域Cには多数のカーボンナノチューブを成長させることができた。

【0033】図5は上記した実験結果を示すSEM写真であり、また、図6は図5に示すSEM写真の微小領域Aを中心として示すSEM写真であり、図7は図5に示すSEM写真の理解を容易にするために図5に示すSEM写真を模式的に表した説明図である。タングステンティップ12の先端部12aの微小領域Aにはカーボンナノチューブ20が1本のみ成長し、領域B'にはカーボンナノチューブが全く成長しておらず、領域Cには多数のカーボンナノチューブ20が成長している。

【0034】なお、本願発明者の実験によれば、微小領域Aの面積を制御することにより、微小領域Aに成長するカーボンナノチューブ20の数を制御することができる。即ち、微小領域Aの面積を極めて小さくすることにより、図5乃至図7や、SEM写真(図8)ならびに図8に示すSEM写真を模式的に表した説明図(図9)に示すように、先鋒に形成された領域Bの最先端部に位置する微小領域Aにカーボンナノチューブ20を1本のみ成長させることが可能となる。

【0035】図10乃至図12は、図5乃至図9に示すようなタングステンティップ12、即ち、上記した本発明の手法により微小領域Aにカーボンナノチューブ20を1本のみ成長させたタングステンティップ12をプローブとして用いたSTMにより、C₆₀モノレイヤーを観察した際のSTM写真である。微小領域Aに成長したカーボンナノチューブ20は、プローブの接触子として用いられる。

【0036】なお、このプローブとして用いたタングステンティップ12は、カーボンナノチューブ20に吸着した分子を取り除くために、タングステンフィラメントに付着させてUHVチャンバー内において約600℃で10時間アニーリングしたものである。また、タングステンティップ12の微小領域Aに成長させたカーボンナノチューブ20のサイズは、長さが約200nmであり、直径が約10nmであった。

【0037】図10乃至図12に示すSTM写真を得た実験の後に、タングステンティップ12の微小領域Aに成長したカーボンナノチューブ20をSEMにより観察したところ、タングステンティップ12の微小領域Aに

成長したカーボンナノチューブ20は全く損傷していかなかった。

【0038】図10乃至図12に示すSTM写真からわかるように、微小領域Aにカーボンナノチューブ20を1本のみ成長させたタンクステンティップ12をプローブとして用いたSTMでも、従来の金属ティップをプローブとして用いたSTMと同様に、C₆₀の島構造を観察することができた。しかしながら、分解能を高くした場合には、ハチの巣状の構造(ハニカム構造: honeycomb structure)は観察されたが、従来の金属ティップをプローブとして用いた場合とはかなり異なる画像が得られた。なお、参考のために、図13として、プラチナ(Pt)とイリジウム(Ir)とを材料とした金属ティップをプローブとして用いた図12に対応するSTM写真を示す。

【0039】また、図14乃至図15には、微小領域Aにカーボンナノチューブ20を1本のみ成長させたタンクステンティップ12をプローブとして用いたSTMによるSi(111)7×7表面の写真が示されている。

【0040】次に、Si(111)7×7表面上において、微小領域Aにカーボンナノチューブ20を1本のみ成長させたタンクステンティップ12を用いたSTS計測について説明する。

【0041】図16にはSTS計測の際に得られたSTM写真が示されており、図17には横軸にサンプル電圧をとるとともに縦軸にトンネル電流をとったI-V曲線を示すグラフが示されており、図18には横軸にサンプル電圧をとるとともに縦軸にdI/dVをとったグラフが示されている。

【0042】ここで、図17に示すI-V曲線が非線形である原因として、一つにはカーボンナノチューブ20の先端に存在するキャップの影響が考えられる。

【0043】このキャップは酸素あるいは水素中で加熱することによって除去できることが知られているので、微小領域Aにカーボンナノチューブ20を1本のみ成長させたタンクステンティップ12を酸素あるいは水素中で加熱して、カーボンナノチューブ20の先端のキャップを除去する。こうして、先端のキャップを除去したカーボンナノチューブ20を形成して、プローブの接触子として用いるようにすれば、図17のグラフに示すような非線形応答性を解消することができる。

【0044】本願発明者の実験によれば、微小領域Aにカーボンナノチューブ20を1本のみ成長させたタンクステンティップ12を水素中において400°Cで加熱することによって、カーボンナノチューブ20の先端のキャップを取り除いたもの形成し、これを用いてSTS計測を行ったところ、非線形応答性の問題を解消することができた。

【0045】また、図17に示すI-V曲線が非線形である原因として、もう一つの可能性は、カーボンナノチ

ューブ20そのものが半導体である可能性がある。この場合には、カーボンナノチューブ20の内部に金属を詰めようにして、内部に金属を詰めたカーボンナノチューブ20をプローブの接触子として用いるようすれば、図17のグラフに示すような非線形応答性を解消することができる。あるいは、ピーポッド(peapod)と称されるカーボンナノチューブ内にC₆₀分子を詰めたカーボンナノチューブを形成し、これをプローブの接触子として用いるようにしても、図17のグラフに示すような非線形応答性を解消することができる。

【0046】なお、上記した実施の形態は、以下の(1)乃至(4)に示すように変形してもよい。

【0047】(1) 上記した実施の形態に示す化学気相成長法における成長条件は単なる例示に過ぎないものであり、上記した実施の形態に示すものに限られるものではなく、適宜に変更してよいことは勿論である。

【0048】例えば、ガスの流量については、適宜に変更してもよい。即ち、炭素源となるガスとしてエチレン(C₂H₄)を用いた場合には、例えば、0.5sec

mから10secの範囲の流量においてカーボンナノチューブを成長させることができた。なお、エチレン(C₂H₄)の流量の増加とともに、成長するカーボンナノチューブの長さが短くなる傾向がある。

【0049】また、ガスの種類については、上記した実施の形態においては炭素源となるガスとしてエチレン(C₂H₄)を用いた場合について説明したが、炭素源となるガスはエチレン(C₂H₄)に限られるものではない。炭素源となるガスとしては、例えば、メタン(CH₄)あるいはアセチレン(C₂H₂)を用いるようにしてもよい。

【0050】なお、炭素源となるガスとしてアセチレン(C₂H₂)を用いた場合には、金属表面上に製造されるカーボンナノチューブは、曲線的なものの割合が大きくなる。これは、成長時に欠陥が導入され易いためと考えられる。

【0051】一方、炭素源となるガスとしてメタン(CH₄)を用いた場合には、炭素源となるガスとしてエチレン(C₂H₄)やアセチレン(C₂H₂)を用いた場合と比較すると、単位面積あたりに成長するカーボンナノチューブの本数が少なくなる。これは、メタン(CH₄)は他の分子よりも安定であり、脱水素化反応が起こりにくいためと考えられる。

【0052】また、カーボンナノチューブを成長させる金属については、上記した実施の形態のタンクステンに限られるものではなく、例えば、炭素骨格を持つ分子を解離吸着ができる遷移金属を適宜に用いることができる。即ち、カーボンナノチューブを成長させる金属として、ニッケルあるいはコバルトなどのような他の種類の金属を用いるようにしてもよい。

【0053】即ち、カーボンナノチューブを成長させる

金属としては、タンクスチレン以外でもよく、表面に酸化物の微結晶を生成することができる金属、例えば、炭素骨格を持つ分子を解離吸着させることができる遷移金属であれば、どのような金属にでもカーボンナノチューブを成長させることができる。本願発明者の実験によれば、上記したニッケルならびにコバルトの表面に酸化物の微結晶を生成し、当該表面にカーボンナノチューブを成長させることができた。

【0054】なお、金属の表面に酸化物の微結晶を生成する条件を制御することにより、当該表面に成長させるカーボンナノチューブの密度を制御することができる。

【0055】また、成長温度についても、上記した実施の形態において示した700℃に限られるものではなく、炭素源となるガスの種類やカーボンナノチューブを成長させる金属の種類などに応じて、適宜に変更してよいことは勿論である。

【0056】例えば、炭素源となるガスとしてエチレン(C_2H_4)を用いるとともに、カーボンナノチューブを成長させる金属としてタンクスチレンを用いた場合には、上記した実施の形態において示した700℃に限られるものではなく、本願発明者の実験によれば、600℃から750℃の範囲でカーボンナノチューブを成長させることができた。なお、成長温度が低い方が、より直徑の細いカーボンナノチューブを得ることができた。

【0057】(2) 上記した実施の形態においては、タンクスチレンティップの表面に微細な凹凸を形成するため、タンクスチレンティップを酸素中において加熱して、タンクスチレンティップの表面に酸化タンクスチレンの微結晶を形成するようにしたが、これに限られるものではないことは勿論である。即ち、タンクスチレンやニッケルあるいはコバルトなどの金属の表面に微細な凹凸を形成するための処理は、上記したように金属を酸素中において加熱して表面に酸化物を生成する処理に限られるものではなく、適宜に他の代替の処理を用いるようにしてもよい。

【0058】(3) 上記した実施の形態においては、タンクスチレンティップを46%のフッ化水素溶液内において化学的に5秒間エッチャリングして、タンクスチレンティップ表面の酸化タンクスチレンや不純物を除去するようにしたが、これに限られるものではないことは勿論である。即ち、タンクスチレンティップに対して上記したエッチャリング処理を行うことなしに、その表面にカーボンナノチューブを成長させるようにしてもよい。

【0059】また、エッチャリング処理を行う際にも、エッチャリング処理の条件が上記した実施の形態に示すものに限られるものではなく、適宜の条件でエッチャリング処理を行ってよい。

【0060】(4) 上記した実施の形態においては、本発明によるカーボンナノチューブの製造方法を用いて、STMなどのSPMのプローブの先端に設けられる接触

子としてカーボンナノチューブを形成する場合について説明した。しかしながら、本発明によるカーボンナノチューブの製造方法の適用範囲は、上記したプローブの接触子を形成する場合に限られるものではなく、例えば、以下の(a)乃至(d)に示すものを形成する場合に適用することができる。

【0061】(a) ディスプレイなどに応用することのできるフィールドエミッター(FE)

本発明によるカーボンナノチューブの製造方法は、ディスプレイなどに応用することのできるフィールドエミッターを形成する場合に適用することができます。図19には、本発明によるカーボンナノチューブの製造方法を適用したフィールドエミッターの製造方法が示されている。なお、図19において「CNT」とは、本発明によるカーボンナノチューブの製造方法によりメタル上に成長されたカーボンナノチューブを示している。

【0062】従来、カーボンナノチューブをフィールドエミッターとすることで、低消費電力、低コストのフィールドエミッター素子を作成することが可能であると考えられてきた。ところが、従来の手法によればフィールドエミッター素子の作成過程で磁性金属の導入が必要であり、この磁性金属の導入は、電子線を利用するフィールドエミッター素子を微細化する上で致命的な欠点となり得る。本発明によるカーボンナノチューブの製造方法を用いれば、図19に示すように、磁性材料を排除して非磁性材料のみによってフィールドエミッター素子を構成することが可能となる。

【0063】(b) 電子デバイス内の素子や配線

本発明によるカーボンナノチューブの製造方法は、電子デバイス内の素子や配線を形成する場合に適用することができる(図20(a)(b)参照)。なお、図20において「CNT」とは、本発明によるカーボンナノチューブの製造方法によりメタル上に成長されたカーボンナノチューブを示している。

【0064】即ち、本発明によるカーボンナノチューブの製造方法によれば、カーボンをコーディングするという手法を用いることにより、高い成長選択性を利用して、任意の場所にカーボンナノチューブを成長させることができますので、電子デバイス内の素子や配線に適用することができる。

【0065】また、本発明によるカーボンナノチューブの製造方法においては、従来の半導体リソグラフィー技術および既存の製造ラインにも適応性の高い金属上に、直接にカーボンナノチューブを成長させることができるため、何ら新たな設備投資を行うことなしに、カーボンナノチューブの優れた物理化学的安定性、伝導特性を利用することができるようになる。

【0066】(c) プローブ

本発明によるカーボンナノチューブの製造方法は、上記した実施の形態において説明したように、プローブの接

触子を形成する場合に適用することができる（図21乃至図23参照）。なお、図21乃至図23において「C NT」とは、本発明によるカーボンナノチューブの製造方法によりメタル上に成長されたカーボンナノチューブを示している。

【0067】一般に、原子間力走査プローブ型顕微鏡においては、カーボンナノチューブの高いアスペクト比（太さに対する長さの比）が、複雑な形状や深い溝状の形状をもつ試料表面の測定にとって重要であることが示されてきた（図21参照）。本発明によるカーボンナノチューブの製造方法によれば、カーボンナノチューブを直接に金属上に成長させているため、カーボンナノチューブと金属との電気的接続が良好である（図22参照）。そして、上記形状を有する典型的な試料、例えば、3次元加工（リソグラフィー）を施された集積回路内の個々の素子やナノスケールで構築された材料や構造の電気特性検査などに応用することができるようになる（図23参照）。

【0068】(d) センサー

本発明によるカーボンナノチューブの製造方法は、センサーを形成する場合に適用することができる（図24乃至図25参照）。なお、図24乃至図25において「C NT」とは、本発明によるカーボンナノチューブの製造方法によりメタル上に成長されたカーボンナノチューブを示している。

【0069】カーボンナノチューブの先端には、炭素原子からなる5員環と6員環とが共存しており、カーボンナノチューブの側面に比べて化学的活性度が高い。このため、ごく先端にのみ所望の機能を有する分子を結合させて、その分子特有の相互作用選択性をセンサー機能として利用することができる。高感度かつ高精度の検出のためには、単一のセンサーを作成することが重要であり、本発明による選択性成長の手法が重要である。

【0070】また、相互作用が電荷の移動を伴う場合には、カーボンナノチューブが金属と良好な電気的接続を有するという特徴が重要となる。例えば、ある病原体に対する抗体をカーボンナノチューブの先端に取り付ける（結合させる）と、病原体が存在する場合には、カーボンナノチューブの先端に病原体を保持することが可能になる（図24参照）。この状態をカーボンナノチューブ全体の共振周波数の変化などを観測することにより、病原体の有無あるいは種類を特定することができる（図25参照）。なお、この共振周波数を利用する検出法は、プローブの先端にのみ変化が起こるという条件を満たさなければ正確な検出法とはなり得ないので、プローブの先端にのみ所望の機能を有する分子を結合させるというカーボンナノチューブの持つ特徴が必要である。

【0071】(5) 上記した実施の形態ならびに上記した(1)乃至(4)に示す変形例は、適宜に組み合わせるようにもよい。

【0072】

【発明の効果】本発明は、以上説明したように構成されているので、金属表面にカーボンナノチューブを形成するためのカーボンナノチューブの製造方法であって、電気的導電性ならびに構造的強度に優れたなカーボンナノチューブの製造方法を提供することができるという優れた効果を奏する。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明によるカーボンナノチューブの製造方法を実施する際に用いる製造装置の一例の概念構成説明図である。

【図2】本願発明者による実験結果を示す走査型電子顕微鏡（SEM）写真である。

【図3】図2に示すSEM写真の理解を容易にするために、図2に示すSEM写真を模式的に表した説明図である。

【図4】タンクステンティップにおけるカーボンコーティング領域の説明図である。

【図5】本願発明者による実験結果を示すSEM写真である。

【図6】図5に示すSEM写真の微小領域Aを中心に示すSEM写真である。

【図7】図5に示すSEM写真の理解を容易にするために、図5に示すSEM写真を模式的に表した説明図である。

【図8】先端に形成された領域Bの最先端部に位置する微小領域Aにカーボンナノチューブ20を1本のみ成長させた状態を示すSEM写真である。

【図9】図8に示すSEM写真の理解を容易にするために、図8に示すSEM写真を模式的に表した説明図である。

【図10】本発明の手法により微小領域Aにカーボンナノチューブを1本のみ成長させたタンクステンティップをプローブとして用いたSTMにより、C₆₀モノレイヤーを観察した際のSTM写真である。微小領域Aに成長したカーボンナノチューブは、プローブの接触子として用いられている。

【図11】本発明の手法により微小領域Aにカーボンナノチューブを1本のみ成長させたタンクステンティップをプローブとして用いたSTMにより、C₆₀モノレイヤーを観察した際のSTM写真である。微小領域Aに成長したカーボンナノチューブは、プローブの接触子として用いられている。

【図12】本発明の手法により微小領域Aにカーボンナノチューブを1本のみ成長させたタンクステンティップをプローブとして用いたSTMにより、C₆₀モノレイヤーを観察した際のSTM写真である。微小領域Aに成長したカーボンナノチューブは、プローブの接触子として用いられている。

【図13】プラチナ(Pt)とイリジウム(Ir)とを

15

材料とした金属ティップをプローブとして用いた図12に対応するSTM写真である。

【図14】微小領域Aにカーボンナノチューブを1本のみ成長させたタンクステンティップをプローブとして用いたSTMによるSi(111)7×7表面の写真である。微小領域Aに成長したカーボンナノチューブは、プローブの接触子として用いられている。

【図15】微小領域Aにカーボンナノチューブを1本のみ成長させたタンクステンティップをプローブとして用いたSTMによるSi(111)7×7表面の写真である。微小領域Aに成長したカーボンナノチューブは、プローブの接触子として用いられている。

【図16】Si(111)7×7表面上において、微小領域Aにカーボンナノチューブを1本のみ成長させたタンクステンティップを用いたSTS計測の際に得られたSTM写真である。

【図17】STS計測における横軸にサンプル電圧をとるとともに縦軸にトンネル電流をとったI-V曲線を示すグラフである。

【図18】STS計測における横軸にサンプル電圧をとるとともに縦軸にdI/dVをとったグラフである。

【図19】本発明によるカーボンナノチューブの製造方法を適用したフィールドエミッターの製造方法を示す説明図である。

【図20】(a)ならびに(b)は、本発明によるカーボンナノチューブの製造方法を電子デバイス内での素子や配線を形成する場合に適用する際の説明図である。

【図21】本発明によるカーボンナノチューブの製造方法をプローブの接触子を形成する場合に適用する際の説明図である。

10

20

30

16

【図22】本発明によるカーボンナノチューブの製造方法をプローブの接触子を形成する場合に適用する際の説明図である。

【図23】本発明によるカーボンナノチューブの製造方法をプローブの接触子を形成する場合に適用する際の説明図である。

【図24】本発明によるカーボンナノチューブの製造方法をセンサーを形成する場合に適用する際の説明図である。

【図25】本発明によるカーボンナノチューブの製造方法をセンサーを形成する場合に適用する際の説明図である。

【符号の説明】

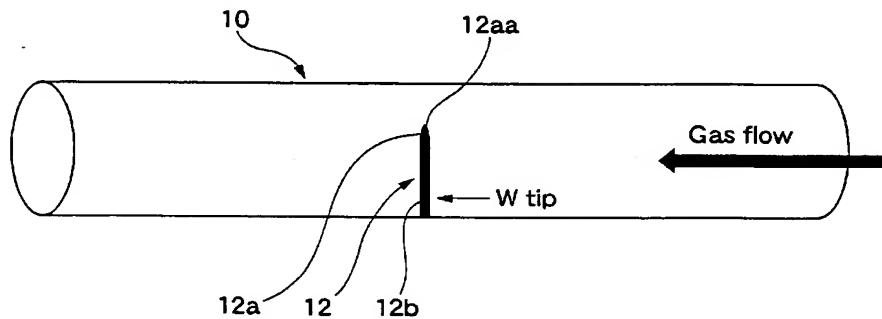
10	石英ガラス管
12	タンクステンティップ
12a	先端部
12aa	頂部
20	カーボンナノチューブ
CNT	カーボンナノチューブ

【要約】

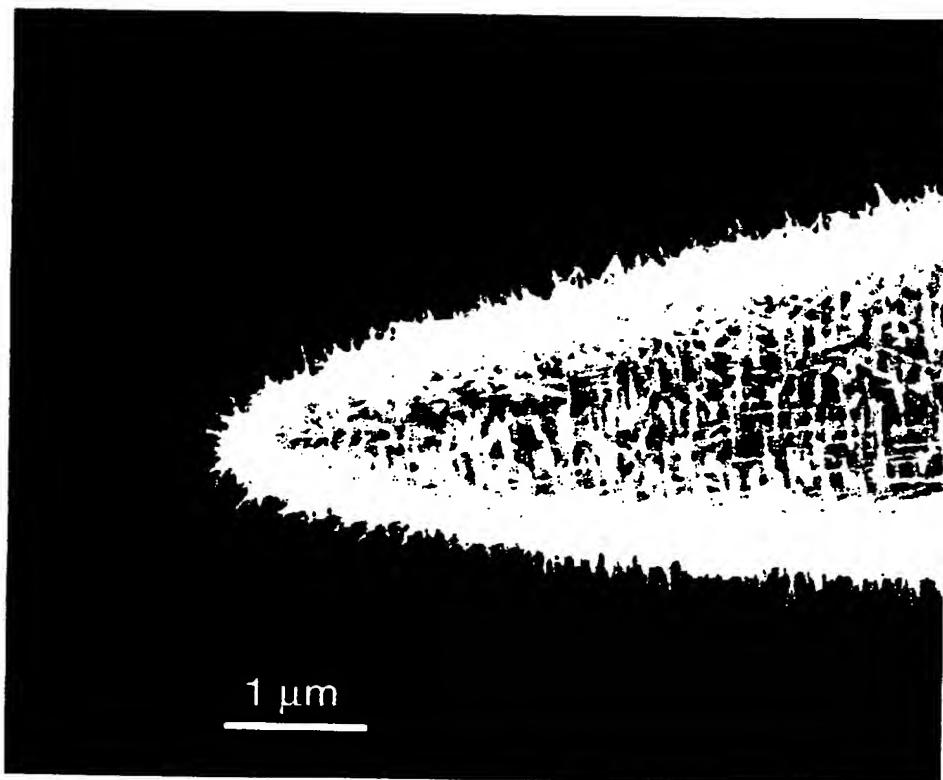
【課題】金属表面にカーボンナノチューブを形成するためのカーボンナノチューブの製造方法であって、電気的導電性ならびに構造的強度に優れた金属との接合を有するカーボンナノチューブの製造方法を提供する。

【解決手段】金属表面にカーボンナノチューブを形成するためのカーボンナノチューブの製造方法であって、加熱した金属に対して炭素源となるガスを流して、化学気相成長法により該金属表面にカーボンナノチューブを成長させるようにしたものである。

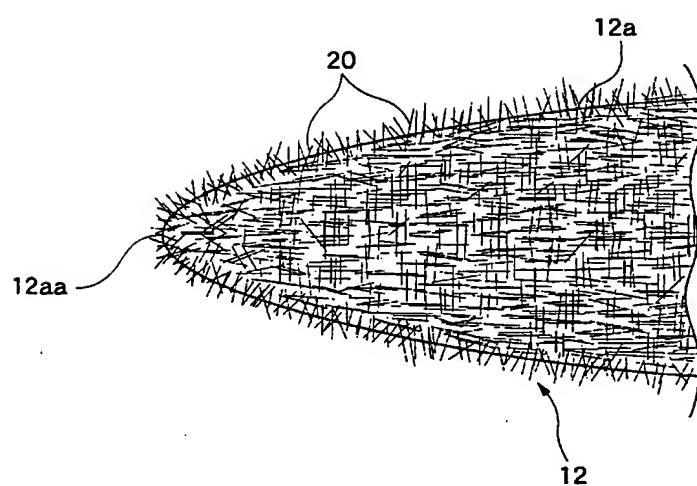
【図1】



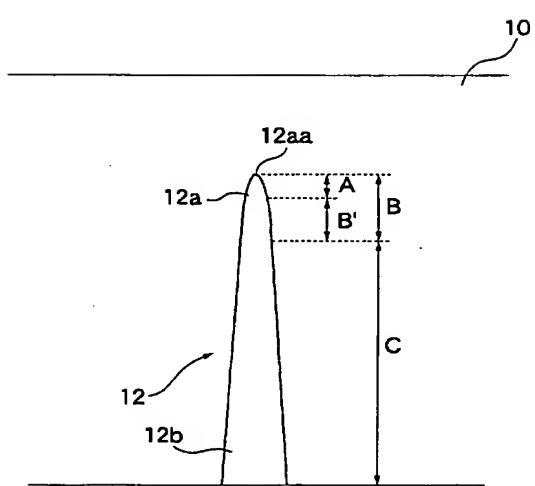
【図2】



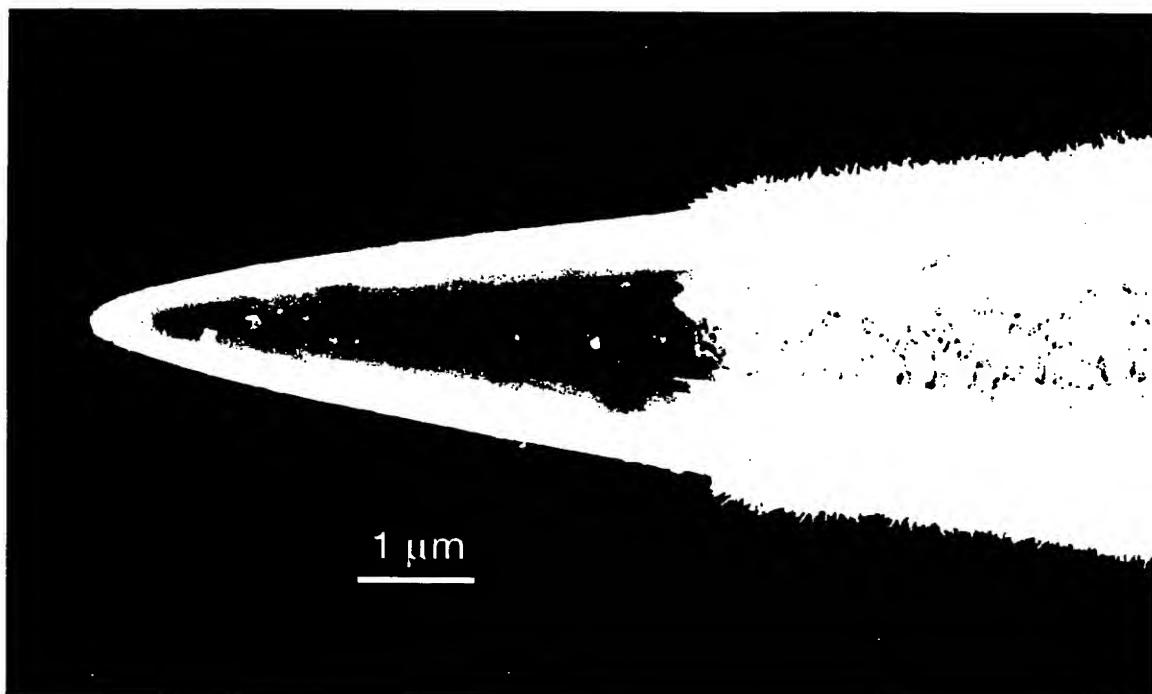
【図3】



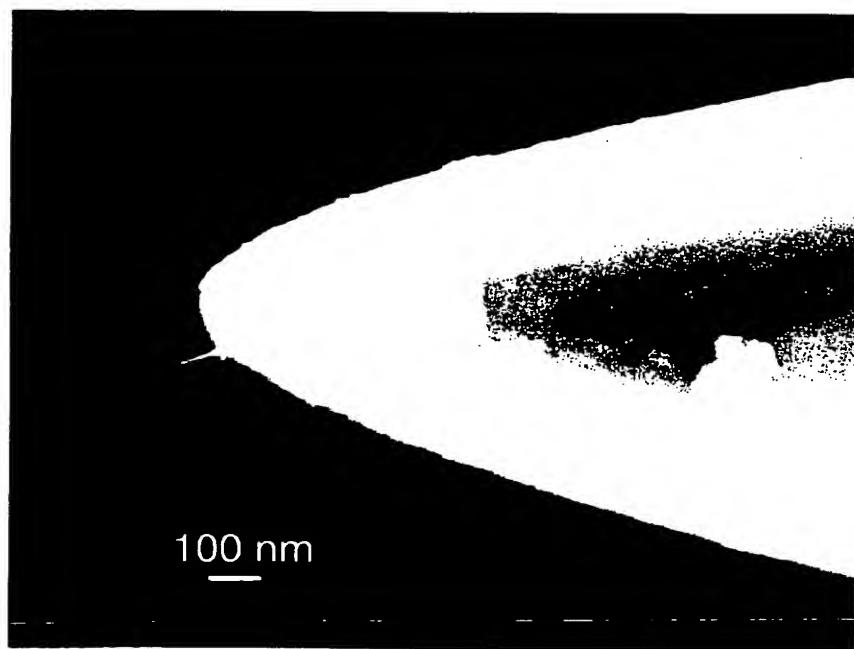
【図4】



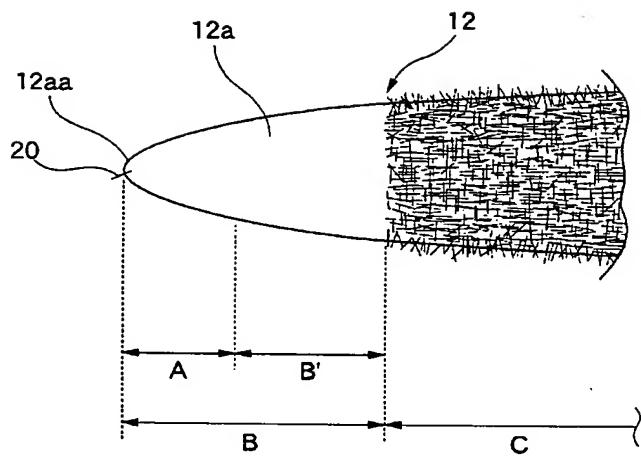
【図5】



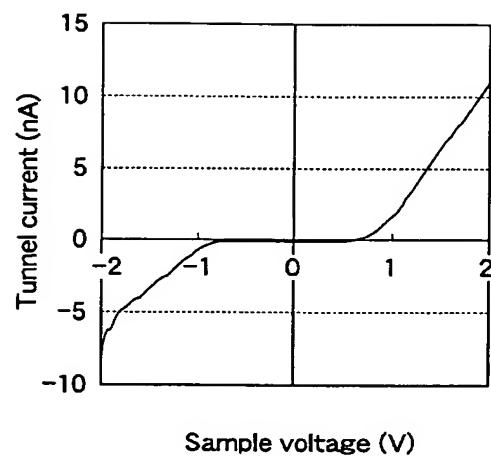
【図6】



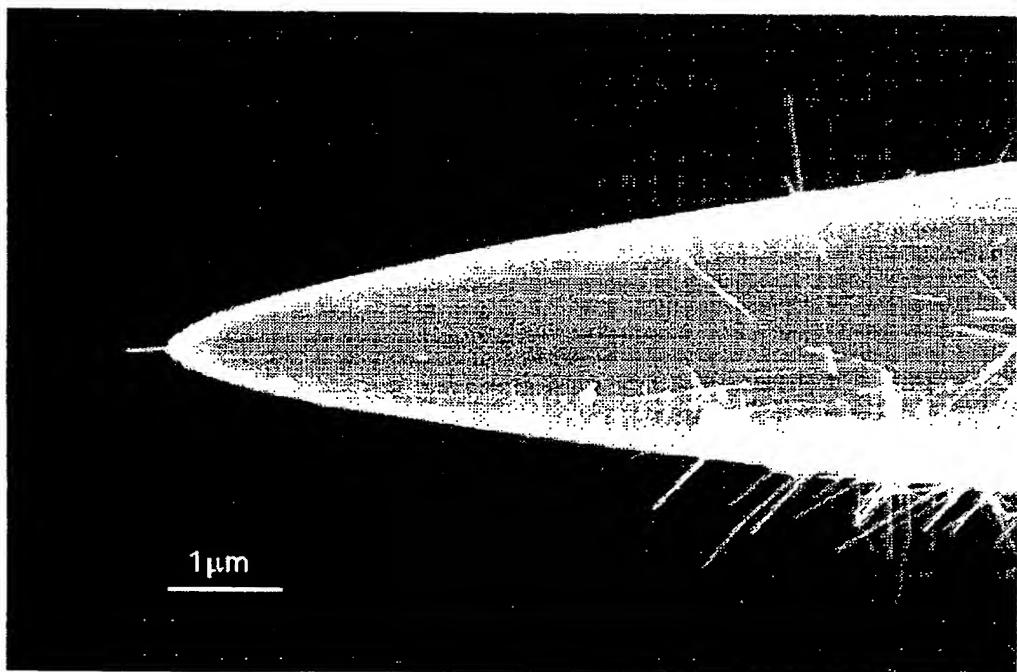
【図7】



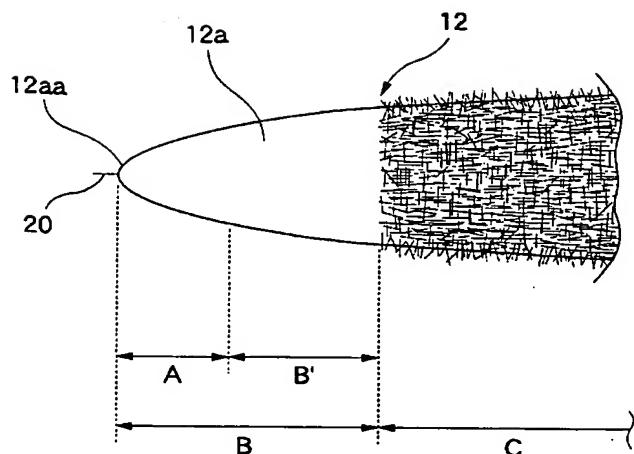
【図17】



【図8】

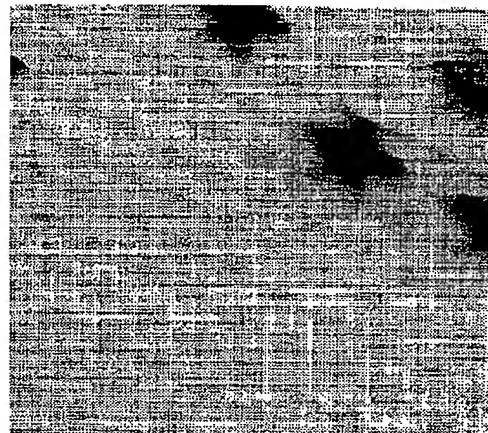


【図9】

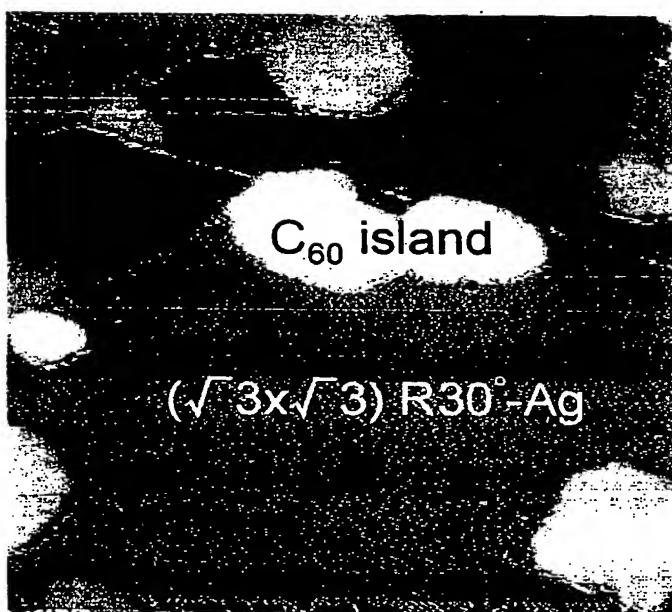


【図10】

10 nm X 10 nm

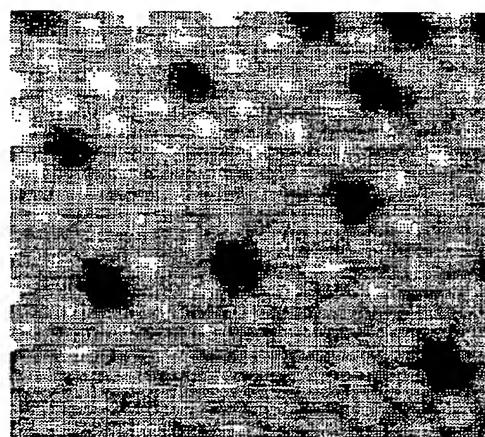


150 nm X 150 nm

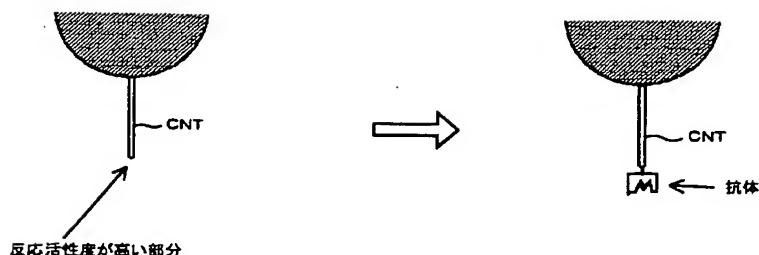


【図13】

10 nm X 10 nm

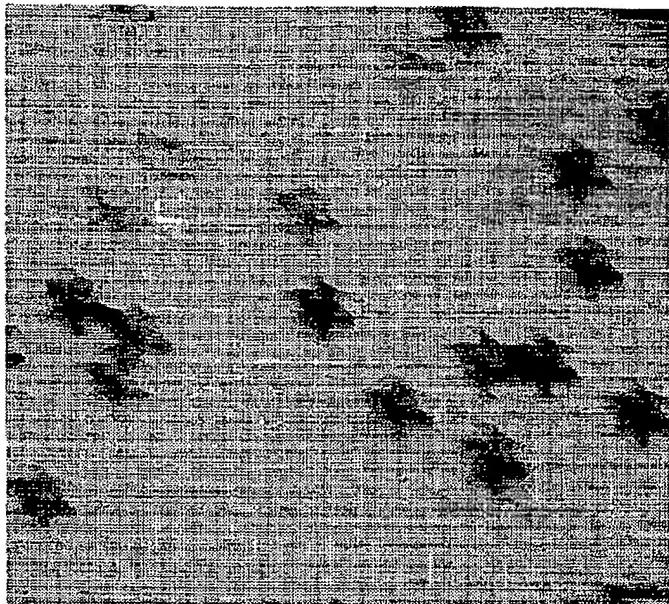


【図24】

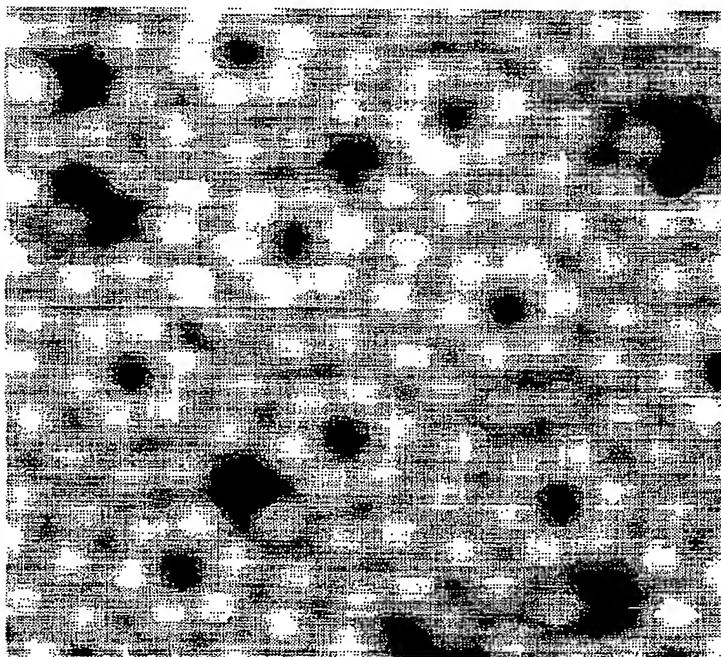


【図11】

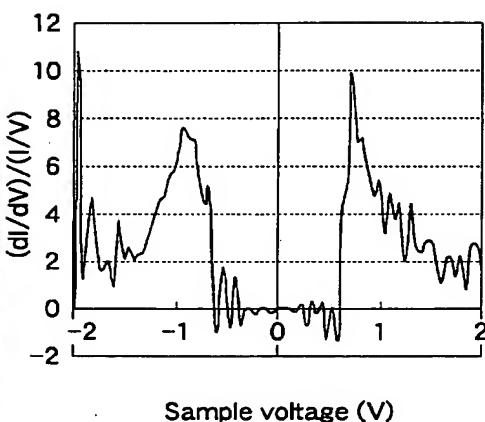
20 nm X 20 nm



【図14】

8 nm X 8 nm, $V_s=1.0$ V, $I_t=50$ pA

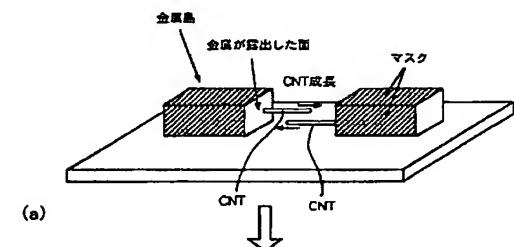
【図18】



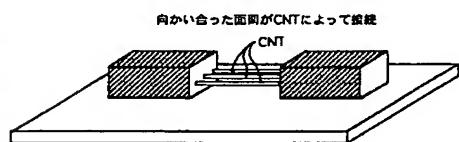
Sample voltage (V)

【図20】

電子デバイス内での素子や配線

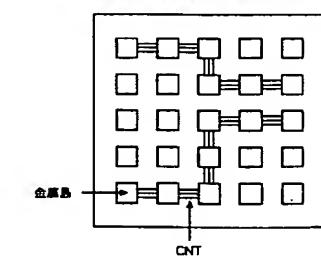


(a)



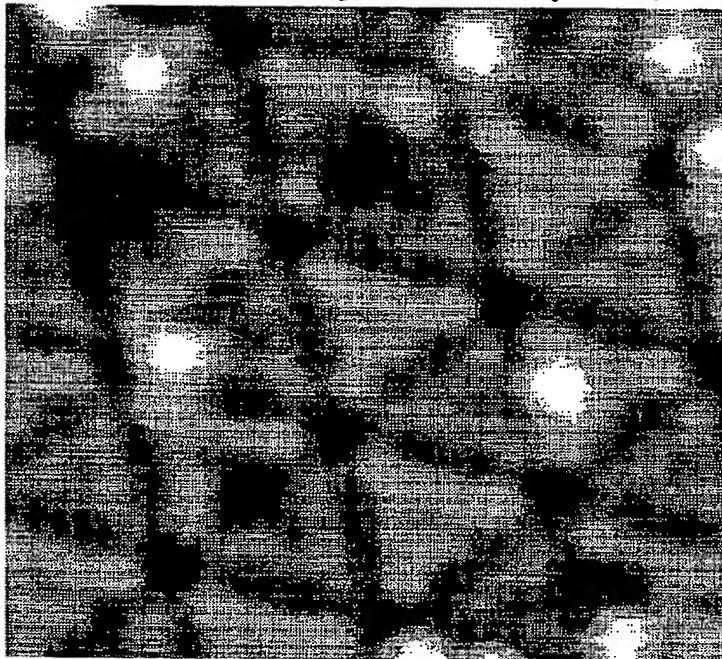
(b)

任意の金属島同士をCNT配線で接続できる。



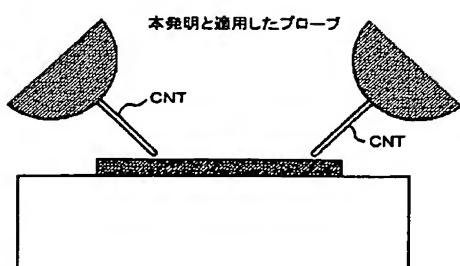
【図15】

$8 \text{ nm} \times 8 \text{ nm}, V_s = -2.0 \text{ V}, I_t = 50 \text{ pA}$

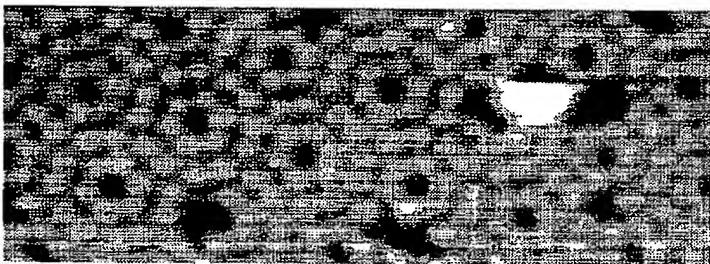


【図23】

ナノ構造物性の測定

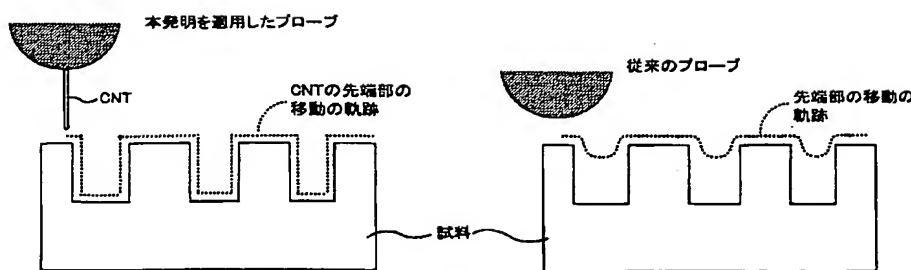


【図16】

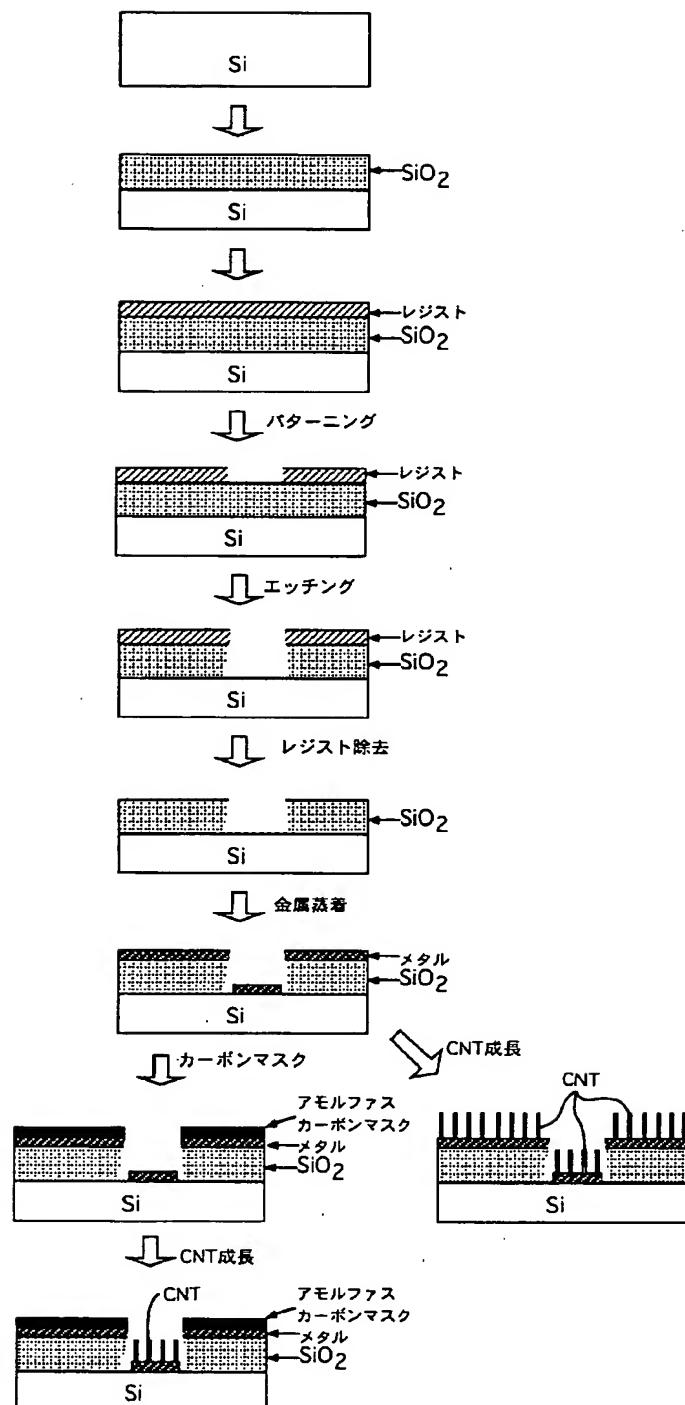


【図21】

形状の測定

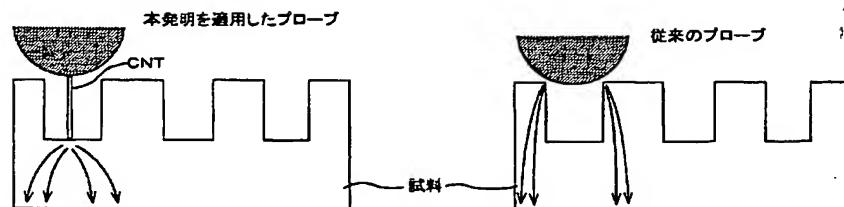


【図19】

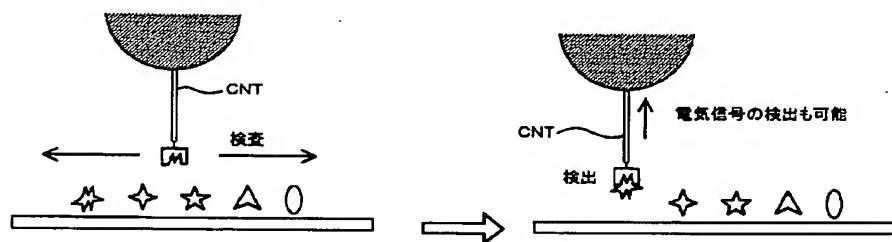


【図22】

電気特性の測定



【図25】



フロントページの続き

(56)参考文献 特開 平10-203810 (J P, A)
 国際公開99/065821 (WO, A1)
 R. B. Sharma et al.
 Field emission from carbon nanotubes
 grown on a tungsten tip, Chemical Physics Letters, 2001年
 8月24日, vol. 344, p. 283-286

(58)調査した分野(Int.Cl.7, DB名)
 C01B 31/02 101
 C23C 16/26
 JICSTファイル (JOIS)